

Description générale du produit

Blindage à dureté ultra élevée d'une très bonne résistance à la pénétration

ArmoX[®] 600T est utilisé comme plaque de surprotection ou dans les applications où le gain de poids est capital. ArmoX[®] 600T est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 20 mm avec une plage de duretés garanties de 570 à 640 HBW.

Les avantages de l' ArmoX[®] 600T :

- Produit leader sur le marché de la protection balistique
- Propriétés de transformation supérieures
- Une large gamme de produits – des solutions optimisées
- Parfait équilibre dureté/résilience, pour une protection contre la pénétration et le souffle
- Expertise SSAB en protection balistique

ArmoX[®] 600T n'est pas destiné à subir un autre traitement thermique.

Gamme dimensionnelle

ArmoX[®] 600T est disponible dans des épaisseurs comprises entre 4 et 20 mm. Autres dimensions à convenir avec SSAB.

Propriétés mécaniques

| Épaisseur (mm) | Dureté (HBW) |
|----------------|--------------|
| 4.0 - 20.0 | 570 - 640 |

Essais mécaniques

Test de dureté Brinell conforme à la norme EN ISO 6506 sur chaque traitement thermique individuel.

Test d'impact Charpy conforme à la norme EN ISO 148 sur chaque traitement thermique et épaisseurs à partir de 6 mm.

Essais aux ultrasons

Conformément à la norme EN 10160 Classe E₃S₃.

Résilience

| Épaisseur (mm) | Energie, valeur min. garantie pour éprouvettes Charpy V 10x10mm, sens travers ¹⁾ |
|----------------|---|
| 4.0 - 20.0 | 12 J / -40 °C |

¹⁾ Moyenne de trois tests. Sens transversal au sens du laminage. Valeur min. 70 % de la moyenne spécifiée. Pour les épaisseurs de plaques inférieures à 12 mm, des pièces d'essai Charpy-V de taille inférieure sont utilisées. La valeur minimale indiquée est proportionnelle à la section transversale de la pièce d'essai.

Composition chimique (analyse de coulée)

| C ^{*)} (max %) | Si ^{*)} (max %) | Mn ^{*)} (max %) | P (max %) | S (max %) | Cr ^{*)} (max %) | Ni ^{*)} (max %) | Mo ^{*)} (max %) | B ^{*)} (max %) |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 0.47 | 0.70 | 1.00 | 0.010 | 0.003 | 1.5 | 3.0 | 0.70 | 0.005 |

Le grain de l'acier est affiné. ^{*)} Éléments d'alliage intentionnels

Tolérances

Vous trouverez plus de détails dans la brochure de SSAB ArmoX® Garanties ou sur www.ssab.com.

Épaisseur

Tolérances selon garanties d'épaisseur ArmoX®.

Les garanties ArmoX® répondent aux exigences de la norme EN 10029 Classe C, mais offrent des tolérances plus serrées.

Longueur et largeur

Tolérances conformes à la norme EN 10029 ou à la norme de SSAB après accord.

Tolérances dimensionnelles pour plaque avec rive brute selon accord spécial.

Forme

Tolérances conformes à la norme EN 10029.

Planéité

Les tolérances sont conformes aux garanties de planéité ArmoX®, plus restrictives que la norme EN 10029 Classe N (acier type L).

Propriétés de surface

Selon EN 10163-2 Classe B, sous-classe 3.

Etat de livraison

Condition de livraison : QT (Quenched et Tempered - Trempe et Revenu).

Les exigences de livraison sont disponibles dans la brochure SSAB ArmoX® Garanties ou sur www.ssab.com.

Mise en oeuvre et autres recommandations

Soudage, pliage et usinage

Pour plus d'informations sur le soudage et la fabrication, consultez les brochures de SSAB sur le site www.armoxplate.com ou contactez le support technique.

ArmoX® 600T n'est pas destiné à un autre traitement thermique. Si ArmoX® 600T est chauffé à plus de 160 °C après livraison de la part de SSAB, aucune garantie n'est donnée sur les propriétés de l'acier.

Les opérations de nitruration ou de revêtement de surface peuvent être réalisées si la température est inférieure à 160 °C.

Des précautions sanitaires et de sécurité doivent être prises lors du soudage, de la découpe, du meulage ou tout autre travail sur le produit. Le meulage, notamment des tôles revêtues d'un apprêt, peut produire de la poussière présentant une concentration de particules.

Contact et informations

www.ssab.com/contact