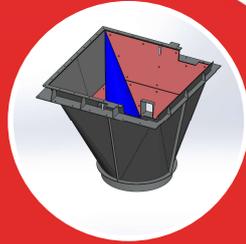
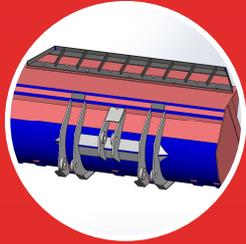
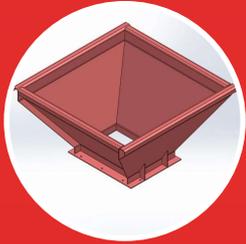


# S355 (E36)



## Domaines d'applications

Acier au carbone de construction métallique, le S355 plus connu sous l'appellation E36, est un acier à haute limite d'élasticité de 355 MPa de résistance.

Applications: génie civil, machineries en général et constructions mécaniques.

### **Gamme dimensionnelle :**

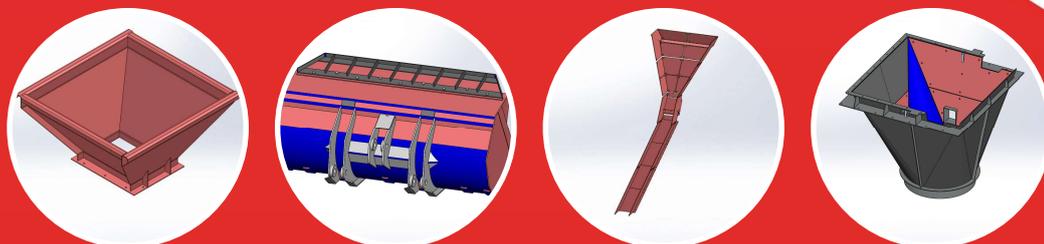
- De 4 à 120 mm d'épaisseur
  - Largeur 1000 à 2500 mm
  - Longueur maxi 12 000 mm
- Nous consulter pour disponibilité*



*Grâce à des outils de forte capacité, nous proposons des pièces roulées, pliées, croquées, selon votre besoin.*

- **Acier universel pour la construction**
- **Très bonne soudabilité**
- **Multiples résiliences pour différentes applications**
- **Mise en œuvre très facile**
- **Contrôle, traçabilité**

# S355 (E36)



## Caractéristiques mécaniques (valeurs moyennes) à température ambiante, à l'état de livraison

Epaisseur	Dureté Brinells / HB	A (%)	Résilience
4 à 120 mm	180 HB	20 %	27J à -20°C

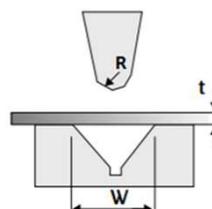
**Produit d'Origine Européenne  
CCPU sur demande  
garantissant la nature du produit et la dureté  
avant utilisation**

## Composition Chimique : ( Valeur Max en %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
≤ 0,14	≤ 1,9	≤ 1,15	≤ 1,4	≤ 0,5	≤ 2	≤ 0	≤ 1	3

## Aptitude au pliage (formage à froid)

Epaisseur (mm)	R/t	R/t	W/t	W/t
	⊥	//	⊥	//
t ≤ 8	1,0	4,0	10,0	12,0
8 < t ≤ 20	1,0	4,0	10,0	12,0
t > 20	1,0	5,0	12,0	14,0



R : Rayon de pliage  
W : largeur de matrice  
t : épaisseur de la tôle

Grâce à des machines de haute technologie et une maîtrise totale de son savoir-faire, BAROU EQUIPEMENTS propose des pièces formées sur mesure dans de très grandes dimensions.

## Usinage

Barou Equipements propose tous types d'opérations d'usinage mécanique dans le but de vous livrer des pièces prêtes à l'emploi. Nous contacter pour déterminer votre besoin pour la réalisation d'opérations d'usinage.

## Soudure

Excellente soudabilité avec vos outils de soudage habituels, grâce à sa faible teneur en carbone équivalent. Nous contacter pour connaître les procédures de soudure.

